



# PRIMER URETANO

## BASE URETANO TINTABLE

### DESCRIPCION

PRIMER URETANO es una base de uretano para uso automotriz, diseñado para rellenar y dar mayor y rápido cubrimiento a las áreas reparadas. También actúa como color de fondo cercano al color final del acabado.

### USOS

Recomendado para aplicarse sobre áreas reparadas o sobre BASE FOSFATIZANTE. Se usa en sistemas de repintado automotriz, donde se requieren tiempos de secado rápido, con buena facilidad de lijado y alto poder de relleno. Se usa además como color de fondo optimizando el rendimiento de la base de color.

### PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Poliuretano poliéster-isocianato
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	53% +/- 2 mezclado
Sólidos en peso	70% +/-2
Contenido de volátiles (VOC)	Para producto mezclado, sin reducción: 410 gr/lit
Color	Blanco, Gris Claro, Rojo Óxido y Negro
Acabado	Satinado
Componentes	Dos
	Volumen total A+B = 1 galón
Relación de mezcla (en volumen)	2 partes A pigmentado: 1 parte B incoloro
Espesor seco recomendado	2.0 a 3.0 mils secos (50 a 75 micrones) por capa 4-6 mils húmedos
Rendimiento teórico	39.8 m <sup>2</sup> /gln. a 2.0 mils secos
Rendimiento práctico	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto 23.9 m <sup>2</sup> /gln. a 2.0 mils secos considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Diluyente recomendado	DILUYENTE POLIURETANO DPU600 DILUYENTE URETANO UNIVERSAL DU200
Resistencia al calor seco	90° (continuo), 120° C (intermitente)
Tiempo de inducción	10 minutos
Vida útil de la mezcla	2.5 horas

### TIEMPOS DE SECADO, a 4.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa\*

Al tacto	10 minutos
Repintar mínimo-máximo*	3 horas-48 horas

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### • SOBRE PINTURA ANTIGUA

Lavar la superficie con agua, detergente y enjuagar bien. Utilizar lija No. 360, limpiar y aplicar dos pasadas dobles de PRIMER URETANO sobre la pintura antigua. Dejar secar mínimo 2 horas antes de lijar, aplicar la BASE DE COLOR y finalmente BARNIZ URETANO para lograr el brillo deseado.

Última revisión, noviembre 2013



# PRIMER URETANO

## BASE URETANO TINTABLE

### • REPINTADO DESDE EL METAL

Retirar la pintura antigua usando REMOVEDOR DE PINTURAS; eliminar los residuos con espátula. Aplicar el ACONDICIONADOR DE METALES, para quitar el óxido. Enjuagar con agua limpia y secar.

Aplicar inmediatamente una capa delgada de BASE FOSFATIZANTE y luego dar tres pasadas dobles de PRIMER URETANO en el color más cercano al acabado final.

Para el caso de corregir imperfecciones en la superficie, usar INTER MASILLA. Aplicar BASE DE COLOR y finalmente BARNIZ URETANO para lograr el brillo deseado.

## PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Mezclar los dos componentes y homogenizar usando agitador mecánico. Filtrar la mezcla con malla N° 30. Añadir el diluyente. Aplicar la pintura.

## METODOS DE APLICACIÓN

### • PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir al 30% con DILUYENTE POLIURETANO DPU600. Equipo De Vilbiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido FF, casquillo de aire 704, presión de atomización 40 psi, presión de pintura 10 psi.

\*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

\*La información proporcionada debe usarse solo como una guía. De ser necesario, realizar los ajustes y cambios que sean necesarios para mejorar la aplicación.

\*Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 35° C

HUMEDAD RELATIVA: Mínima 10° C-Máxima: 85%

\*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

## SISTEMAS RECOMENDADOS

### ACABADOS RECOMENDADOS

BASE DE COLOR

INTER PREMIUM LAC

INTER GLOSS

### • SISTEMA DE REPINTADO AUTOMOTRIZ

1 capa de PRIMER URETANO a 2.0 mils secos

1 capa de BASE COLOR a 2.0 mils secos

1 capa de BARNIZ URETANO a 2.0 mils secos

### • SISTEMA DE PINTADO SOBRE HIERRO

1 capa de PRIMER URETANO a 2.0 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1060 PL a 2.0 mils secos

### • SISTEMA DE PINTADO SOBRE ALUMINIO O ALEACION

1 capa de BASE FOSFATIZANTE a 0.5 mils secos

1 capa de PRIMER URETANO a 2.0 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1060 PL a 2.0 mils secos

\*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

\*Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS.

## CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (10-30° C).

Última revisión, noviembre 2013