



INTERCORE BLK

URETANO MONO COMPONENTE

DESCRIPCION

Es un esmalte uretano de rápido secado, elaborado a base de resinas sintéticas de última tecnología, formulado para el pintado de todo tipo de superficies, obteniéndose un acabado muy duro, con alta resistencia a la abrasión, brillante, flexible y duradero.

USOS DEL PRODUCTO

Se recomienda su uso como capa de acabado en cualquier tipo de superficie: como aluminio, galvanizado, fierro, plástico, madera, ladrillo y cemento para la protección de estructuras en interiores y exteriores en ambientes de gran agresividad. Debido a su excelente adherencia se aplica sobre superficies de PVC y otras superficies plásticas.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Resina sintética modificada
Sólidos en volumen	45 % +/- 2 varia según el color
Sólidos en peso	56% +/- 2
Colores	Según carta de colores
Acabado	Brillante
Contenido de volátiles (VOC)	Para color blanco puro, sin reducción: 482 gr/lit
Numero de componentes	Uno
Espesor seco recomendado	1.5 a 2 mils (37.5-50 micrones) por capa
Rendimiento teórico	45 m ² /gln a 1.5 mils secos por capa, sin considerar pérdidas por aplicación
Rendimiento práctico	27 m ² /gln a 1.5 mils secos asumiendo 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Resistencia al calor seco	90° C máximo
Solvente para dilución y limpieza	THINNER ACRÍLICO N° 12, ACRYLIC SUPER THINNER o EXTRA THINNER PLUS

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO*

Método de Prueba	Sistema	Resultado
Niebla Salina ASTM B117	Acero 1/8" SSPC-SP10 1 capa IF 680 AL a 8.0 mils secos 1 capa INTERCORE BLK a 2.0 mils secos	Grado 10 según ASTM D610 Grado 10 según ASTM D1654 para 1,512 horas

*Evaluado en el Instituto de Corrosión PUCP, INFORME DE ENSAYO ICP/INF-146/2014

TIEMPOS DE SECADO, a 3 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	5-10 minutos
Recubrir	2 horas

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

• CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO

El concreto deberá estar completamente fraguado, libre de polvo, grasa o suciedad.

Aplicar INTERCORE BLK como sellador con una mayor dilución y como acabado, el mismo producto a la viscosidad de suministro.

Última revisión, Julio 2014



INTERCORE BLK

URETANO MONO COMPONENTE

- **MADERA**

Deberá estar completamente seca, libre de polvo, grasa o suciedad.

Sellar con una capa de LACA SELLADORA. Aplicar una o dos capas de INTERCORE BLK.

- **HIERRO O ACERO**

El esmalte INTERCORE BLK se aplica normalmente sobre cualquier anticorrosivo alquídico o epóxico. Para el anticorrosivo, la preparación de superficie debe ser como mínimo limpieza manual o mecánica según norma SSPC-SP2 o SP3. Optimo Arenado Comercial según norma SSPC-SP6. Perfil de rugosidad 0.5-1.0 mil.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

METODOS DE APLICACIÓN

- **BROCHA Y/O RODILLO**

De ser necesario, diluir al 10% en volumen con el THINNER ACRÍLICO N° 12 o ACRYLIC SUPER THINNER.

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Diluir aproximadamente al 25% con THINNER ACRÍLICO N° 12.

Equipo de Vilbiss JGA-502 o similar, casquillo de aire 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 50 psi, presión de pintura 15-20 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

No requiere dilución. Equipo Graco o similar, orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2000-2500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C-Máximo: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínimo: 5° C-Máximo: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **ACERO, base alquídica**

1 capa de INTERCORE PRIMER a 1.5-2.0 mils secos

1-2 capas de INTERCORE BLK a 1.5-2.0 mils secos/capa

- **ACERO, base epóxica**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 162 FD a 2.0-3.0 mils secos

1 capa de INTERCORE BLK a 2.0 mils secos

- **ACERO, base epóxica**

1 capa de INTERPOXY FINISH 680 AL a 8.0 mils secos

1 capa de INTERCORE BLK a 2.0 mils secos

- **MADERA**

1 capa de BASE BLANCA PARA MADERA a 1.5 mils secos

1-2 capas de INTERCORE BLK a 1.5-2.0 mils secos/capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

La vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, Julio 2014

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de perforados, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.