



INTERCORE CLEAR FP

BARNIZ RETARDADOR DE FUEGO

DESCRIPCION

INTERCORE CLEAR FP, es un barniz de acabado, formulado a base de resinas alquídicas modificadas, que incluye en su composición pigmentos retardadores de fuego, que se distinguen por su avidez en reaccionar con el oxígeno del aire, interfiriendo de este modo en la propagación del fuego y propiciando una considerable reducción en la intensidad del mismo, al disminuir la concentración de oxígeno en la superficie circundante.

USOS DEL PRODUCTO

Recomendado para ser usado como capa de acabado en la protección de superficies de acero, madera, concreto, en ambientes interiores y exteriores, tanto en instalaciones industriales como en lugares públicos (supermercados, cines, teatros, centros comerciales y discotecas).

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Alquídico modificado
Mecanismo de curado	Oxidación
Sólidos en volumen	36% +/- 2
Sólidos en peso	44% +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Para producto puro, sin reducción: 532 gr/lit
Color	Transparente amarillento
Acabado	Brillante
Numero de componentes	Uno (1)
Espesor seco recomendado	2-3 mils secos (5 a 7 mils húmedos) sin dilución
Rendimiento teórico	27 m ² /gln a 2 mils secos, sin considerar pérdidas por aplicación ni trasegado del producto
Rendimiento práctico	16 m ² /gln a 2 mils secos considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente para dilución	DILUYENTE N° 40

TIEMPOS DE SECADO, a 3.0 mils húmedos, 25° C y 50 % humedad relativa*

Al tacto:	Una hora
Tacto duro:	6 horas

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

HIERRO O ACERO

Se aplica sobre superficies imprimadas. La capa con imprimación deberá estar seca y libre de toda contaminación (aceite, grasa, sal, etc.).

Bases recomendadas: INTERCORE PRIMER, INTERCORE PRIMER FP y luego recubrir con una o dos capas de ESMALTE SINTETICO. Finalmente aplicar una capa de INTERCORE CLEAR FP.

FIERRO GALVANIZADO

Efectuar una limpieza con solventes según norma SSPC-SP1. Aplicar una capa de WASH PRIMER y luego recubrir con una o dos capas de ESMALTE SINTETICO. Finalmente aplicar una capa de INTERCORE CLEAR FP.

Última revisión, noviembre 2013

